



新海生物



ISO 18385认证



ISO 9001认证



ISO 13485认证

冻干试剂 产品系列

- 常温储存运输, 节约冷链成本
- 即时复溶活化, 性能保存完整
- 多种冻干工艺, 覆盖全线产品

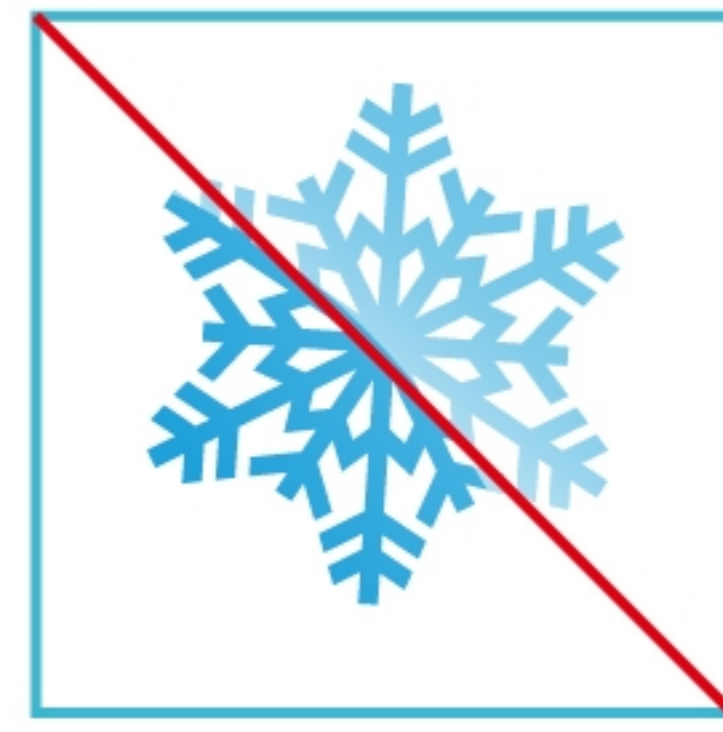


常温储存运输, 节约冷链成本

冷链运输成本高昂, 如果涉及到出口的海运, 空运等, 更长的在途时间也使冷链成本成倍增长。冻干技术的使用可以使试剂在常温中储存运输而不用担心产品成分以及活性的损失, 极大的降低储运成本。



室温运输



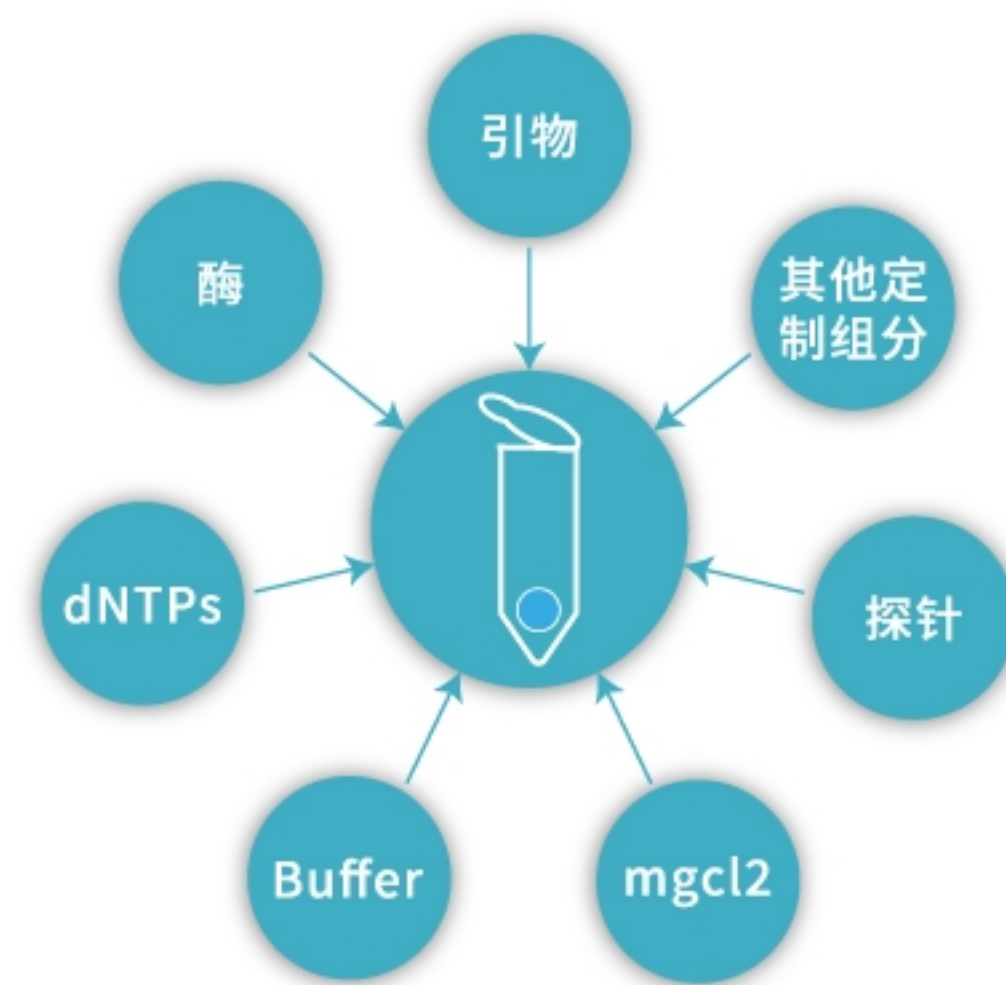
冷链运输

即时复溶活化, 性能保存完整

冻干试剂使用便捷。拿八连管冻干举例, 实验者仅需将一定量准备好的核酸模板溶液加入八连管中, 即可使冻干试剂迅速复溶活化, 上机进行实验。



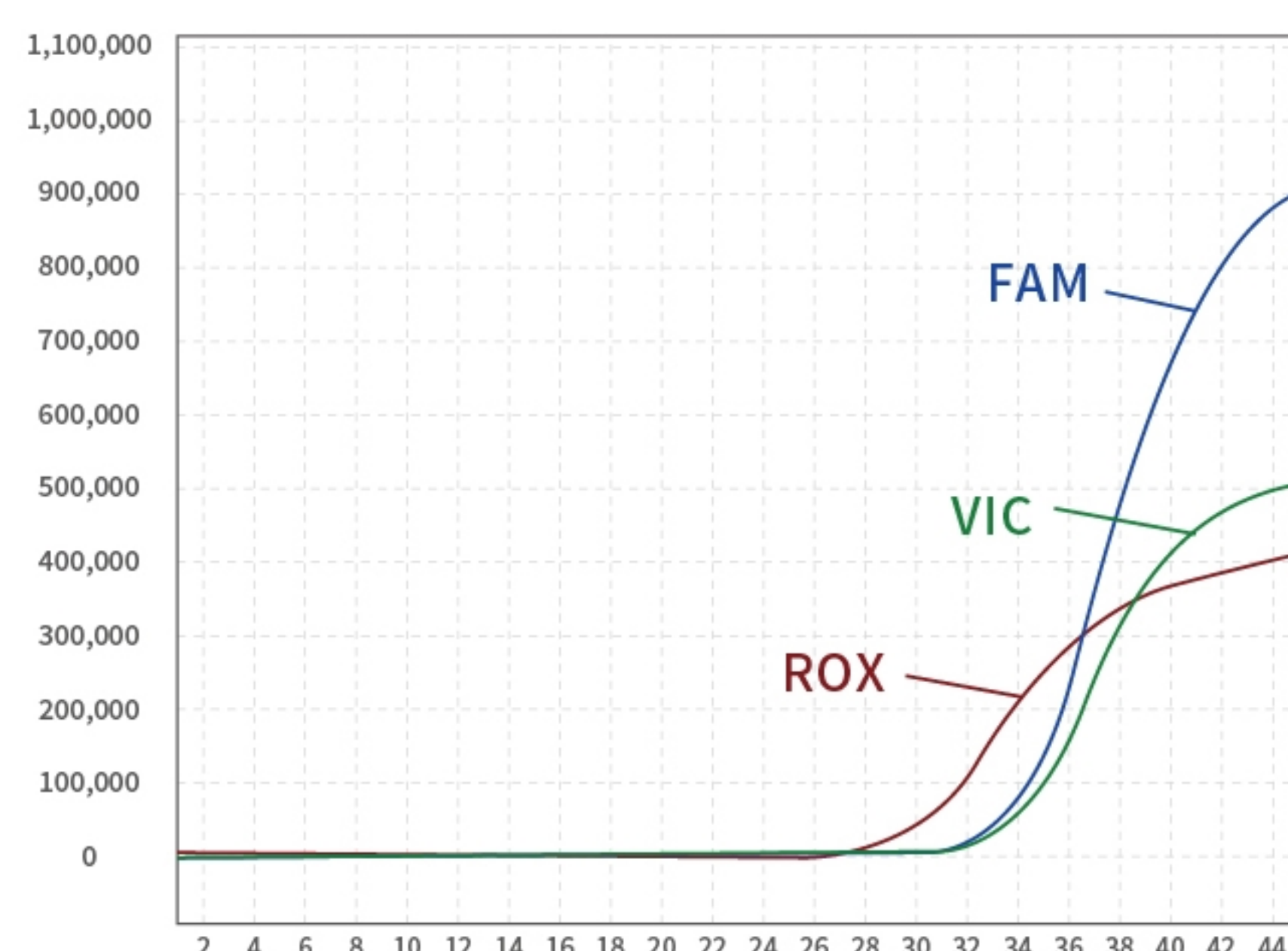
操作可以在常温下进行, 极少的移液步骤可将污染降至最低; 进行长时间常温储运后, 试剂性能几乎没有损失。



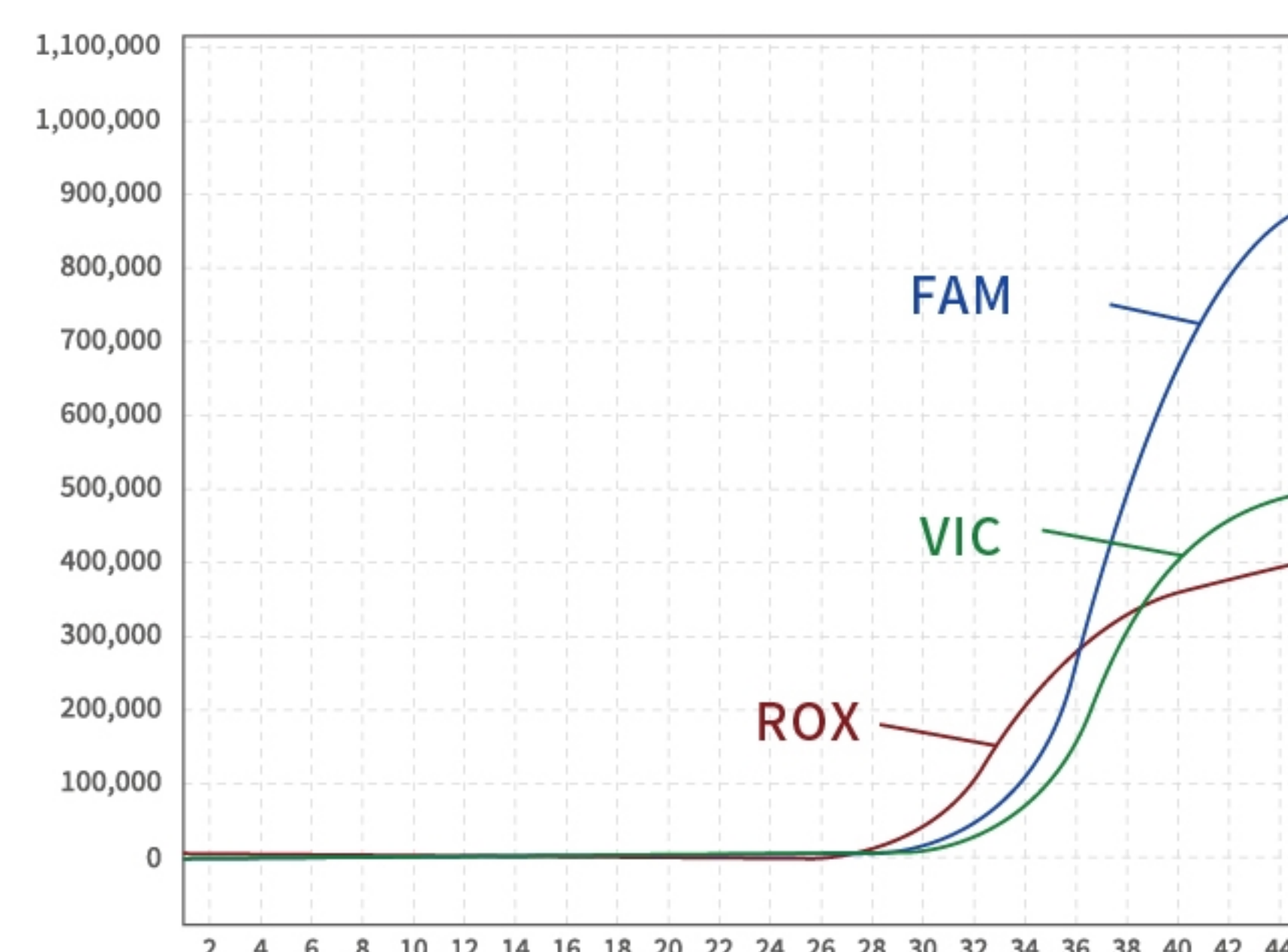
※定量分装冻干的单管反应体系, 减少移液造成的误差以及污染

冻干复融不影响试剂性能

使用新海免提取直接扩增试剂盒进行血液样本RNA直扩检测, 冻干试剂检测结果与未冻干试剂检测结果一致。



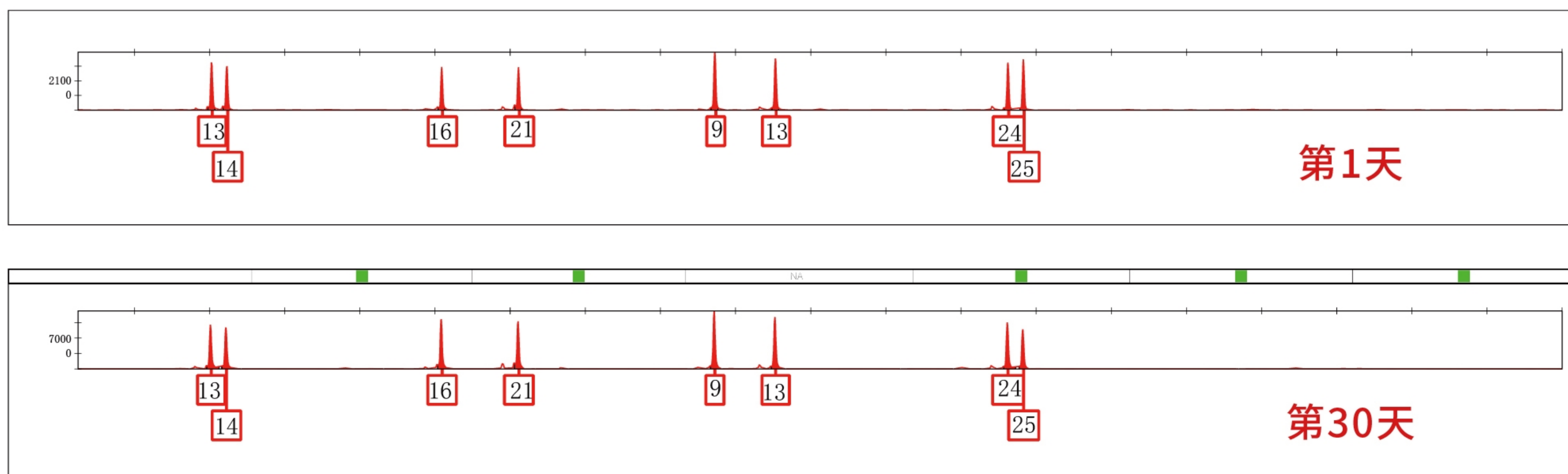
未冻干试剂检测结果



冻干试剂检测结果

▶ 常温储存30天依然稳定

使用冻干版新海多重PCR Mix检测1ng标准DNA, 随后将冻干试剂常温储存30天后再次检测同样品, 检测结果与第一天无差别。



多种冻干工艺, 覆盖全线产品

新海生物目前可以对全线产品进行试剂冻干处理。客户可根据自身对产品的需求, 选择:

- ① 全组分的冻干处理;
- ② 个别组分的冻干处理;

根据试剂的组分, 以及产品的使用场景等条件, 客户还可以选择不同的冻干工艺:

- ① 试剂定量分装在八连管中进行冻干;
- ② 通过液氮将定量的试剂液滴冻干成球形;
- ③ 不同组分使用不同工艺进行冻干, 再组合使用等。

冻干产品线	荧光定量PCR Mix	一步法RT-qPCR Mix系列
		TaqMan qPCR Mix系列
		SNP分型qPCR Mix系列
		SYBR Green qPCR Mix系列
	多重PCR Mix	微量STR Mix系列
		常量STR Mix 系列
	等温扩增系列	LAMP Master Mix

 苏州新海生物科技股份有限公司

地址: 江苏省苏州市工业园区生物纳米园C8幢3楼

电话: +86-0512-69561912

网站: <http://www.nuhighbio.com/>

